

COMUNE DI TETI



COMUNE DI TETI

PROVINCIA DI NUORO

Corso Italia n. 63 - C.A.P. 08030

Tel. 0784/68023 interni 3 e 4 - Fax. 0784/68229

Cod. Fiscale 81000970913 - Part. I.V.A. 00716030911 - Sito Web - www.comune.teti.nu.it

E-mail: serviziociali@comune.teti.nu.it - Pec: serviziociali.teti@pec.it

AREA SOCIO-CULTURALE, PUBBLICA ISTRUZIONE E SPORT

**Allegato A)
Modulo di Domanda**

OGGETTO: L.R. 31/84 - L.R. 25/93 BORSE DI STUDIO PER GLI STUDENTI DELLE SCUOLE PUBBLICHE SECONDARIE DI I^ E II^ GRADO - Anno scolastico 2023/2024.

**Al Responsabile del Servizio Socio-Culturale, Pubblica Istruzione e Sport
del Comune di
08030 TETI**

Il sottoscritto _____, nato a _____ il
_____ C.F.: _____ e residente a _____ in
Via/P.zza _____ n. _____ telefono
_____ E-mail _____
in qualità di genitore dell'alunno _____ C.F. _____

CHIEDE

la concessione di una Borsa di Studio per l'istruzione per lo studente
_____ che, nell'Anno Scolastico 2023/2024, ha frequentato la
classe _____ della scuola _____
riportando la seguente votazione finale _____.

- che, in caso di assegnazione del contributo, il pagamento sia effettuato nel seguente modo:
 - quietanza diretta;
 - accredito sul Conto corrente postale;
 - accredito sul Conto corrente bancario;

con le seguenti coordinate bancarie o postali:

IBAN _____

Intestato a _____

Allega alla presente la seguente documentazione:

- **Attestazione ISEE 2024;**
- **Certificato di studio con la votazione riportata;**
- **Copia del documento d'identità;**

Teti _____ Firma _____

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI (CD. "INFORMATIVA PRIVACY") ai sensi degli articoli 13-14 del Regolamento (UE) 2016/679 GDPR.

Il Comune di Teti La informa che:

- a) Il trattamento dei dati conferiti con la presente istanza/dichiarazione è finalizzato allo sviluppo del procedimento amministrativo per le borse di studio per gli studenti delle scuole pubbliche medie inferiori e superiori.
- b) Il trattamento comporta operazioni relative anche a dati personali, per i quali è individuata rilevante finalità di interesse pubblico nel rispetto di quanto previsto dalle succitate norme;
- c) I dati conferiti potranno essere comunicati totalmente o in parte, qualora necessario, ad altri uffici del Comune di Teti e ad altri soggetti pubblici e privati che, in base a convenzione, concessione o contratto stipulato con il Comune di Teti, sono tenuti al trattamento dei dati necessari allo sviluppo del suddetto procedimento amministrativo o attività correlate e successive.
- d) Il trattamento sarà effettuato con modalità informatizzate e/o manuali.
- e) Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto sviluppo dell'istruttoria e successivi adempimenti collegati al procedimento amministrativo.
- f) Il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati richiesti comporta l'annullamento del procedimento per l'impossibilità a realizzare l'istruttoria necessaria.

TITOLARE DEL TRATTAMENTO.

Il "Titolare del trattamento" è il Comune di TETI, con sede in TETI, Corso Italia n. 63, C.A.P. 08030, C.F. 81000970913 - Partita Iva 00716030911, telefono: 0784/68023, nella persona del Sindaco quale Suo legale rappresentante *pro tempore*.

Ove Lei volesse richiedere maggiori informazioni in merito ai Suoi dati personali, potrà contattare telefonicamente il Titolare del trattamento, ovvero inviargli una richiesta tramite posta ordinaria o raccomandata A/R al sopraindicato indirizzo, oppure, in alternativa, trasmettergli una comunicazione ai seguenti recapiti:

- Email: info@comune.teti.nu.it;
- Pec: (comuneteti@pec.it);

RESPONSABILE DELLA PROTEZIONE DEI DATI (RPD/DPO).

Il Responsabile della Protezione dei Dati o "Data Protection Officer" (RPD/DPO) nominato è il Dr. Gilberto Ambotta, titolare dello studio GA SERVICE con sede a Trieste (TS) in via Prosecco n. 50, contattabile ai seguenti recapiti:

- Email: ambottag@gmail.com - PEC: gilberto.ambotta@mailcertificata.it

DIRITTI DEGLI INTERESSATI.

Si comunica che, in qualsiasi momento, in qualità di interessato, potrà esercitare i seguenti diritti:

- diritto di accesso ai propri dati personali ex art. 15 GDPR;
- diritto di rettifica dei propri dati personali ex art. 16 GDPR, ove quest'ultimo non contrasti con la normativa vigente sulla conservazione dei dati stessi;
- diritto alla cancellazione («diritto all'oblio») dei propri dati personali (ex art. 17 GDPR), ove quest'ultimo non contrasti con la normativa vigente sulla conservazione dei dati stessi;
- diritto di limitazione del trattamento (ex art. 18 GDPR);
- diritto di opposizione al trattamento dei dati personali che lo riguardano (ex art. 21 GDPR).

Tutti i sopra riportati diritti, per il cui contenuto si rinvia ai succitati articoli di legge e alla pagina informativa dell'Autorità Garante (<https://www.garanteprivacy.it/regolamentoue/diritti-degli-interessati>), potranno essere esercitati mediante richiesta da inoltrarsi al Titolare del trattamento, anche per il tramite del Responsabile della protezione dei dati (RPD o DPO) nominato, ai recapiti sopraindicati.

Il modulo per l'esercizio dei diritti è disponibile sul sito internet dell'Autorità Garante per la Protezione dei Dati Personali.

DIRITTO DI RECLAMO ALL'AUTORITÀ DI CONTROLLO.

Fatto salvo ogni altro ricorso amministrativo o giurisdizionale, qualora ritenga che il trattamento dei dati personali a Lei riferiti avvenga in violazione di quanto previsto dal Regolamento (UE) 2016/679 GDPR, ha il diritto di proporre reclamo a un'Autorità di controllo, segnatamente nello Stato membro in cui risiede abitualmente o lavora oppure del luogo ove si è verificata la presunta violazione. Maggiori informazioni ed un modello di reclamo sono disponibili nel sito internet dell'Autorità Garante per la Protezione dei Dati Personali.

I ___/L___ sottoscritt ___/___ _____ dichiara:

- di aver preso visione dell'informativa in materia di protezione dei dati personali di cui sopra;
- di acconsentire al trattamento dei dati personali con le modalità e per le finalità indicate nell'informativa stessa, comunque strettamente connesse e strumentali alla gestione del procedimento amministrativo per le borse di studio per gli studenti delle scuole pubbliche medie inferiori e superiori.

Teti _____ Firma _____